



## HEMPEL BRILLIANT GLOSS

# HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS 53200

### CHARAKTERISTIK:

HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS ist ein hochglänzender, 1-komponentiger, modifizierter Alkydlack mit ausgezeichneter Farbtonbeständigkeit und Deckkraft. Flexibel und widerstandsfähig gegen Salzwasser und Schadstoffe. Die Modifizierung des bekannten Alkydharzes sorgt für eine noch einfachere Applikation und ein außerordentliches Finish.

### EINSATZGEBIET:

Als hochglänzende Endlackierung innerhalb eines Alkydsystems für innen und außen auf GFK, Holz und Stahl oberhalb der Wasserlinie.

### TECHNISCHE DATEN:

Farbton:	lt. Farbtonkarte
Finish:	hochglänzend
Volumenfestkörper:	ca. 55 %
Theor. Ergiebigkeit:	ca. 11m <sup>2</sup> / L (50µm)
Flammpunkt:	40°C/104°F
Spez. Gewicht:	1,2 g/ml
V.O.C.:	387 g/l

### APPLIKATIONSDATEN:

Applikationsmethode:	Airless	Druckluft	Rolle / Pinsel
Verdünner:	808 (5%)	808 (15%)	811 (5%)
Düse:	.018"-.021"		
Druck:	150 bar (Airlessdaten unterliegen evtl. Änderungen)		
Reinigung d. Werkzeuge:	HEMPEL'S THINNER 808		
Empfohlene Schichtdicke:	90 µm (nass) – 50 µm (trocken) / pro Schicht		
Handtrocken:	ca. 4 Std.(20°C)		
Überstreichintervall:	min. 8 Std. / max. 3 Tage (20°C)		

### SICHERHEIT:

Hinweise zum Umgang mit den Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen.

### VERARBEITUNG:

Der Untergrund muss gründlich sauber, trocken und fettfrei sein. Die Verarbeitungstemperatur sollte über 5°C liegen. Beste Ergebnisse werden bei Temperaturen zwischen 10-15°C erreicht. Die Luftfeuchtigkeit sollte 65% nicht überschreiten. Keine Verarbeitung bei direkter Sonneneinstrahlung oder auf sehr warmen Untergründen. Die Temperatur des Untergrundes muss über dem Taupunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Ablüftung sorgen. Hohe Luftfeuchtigkeit während der ersten 24 Stunden nach der Applikation kann die Filmbildung beeinträchtigen.



## HEMPEL BRILLIANT GLOSS

### VORBEREITUNG & APPLIKATION:

Stellen Sie sicher, dass alle Flächen sauber, fettfrei und trocken sind. Mit Pre-Clean reinigen. Die Oberfläche mit frischem Wasser abspülen und trocknen lassen. Brilliant Gloss vor der Verarbeitung gut aufrühren. Eine leichte Erwärmung der Dose sorgt ebenfalls für einen besseren Verlaufs des Lackes.

**TIPP:** Die besten Lackierungsergebnisse werden mit der Verwendung eines Schaumverschleißpinsels erzielt.

Bei allen anderen Werkzeugen (Pinsel, Lackschaumrolle etc.) wird eine unverzügliche Verschleifung empfohlen.

### Bereits behandelte Oberfläche:

Anschleifen, um lose anhaftendes Material zu entfernen und einen geeigneten Untergrund zu schaffen. Die Oberfläche soll gleichmäßig matt erscheinen. Staub komplett entfernen. Mit Primer Undercoat grundieren, dann 2-3 Schichten Brilliant Gloss auftragen.

### Unbehandelte Oberfläche:

Anschleifen, um einen geeigneten Untergrund zu schaffen. Staub komplett entfernen. Eine Schicht Primer Undercoat auftragen. Zuerst eine Schicht Brilliant Gloss mit 20% Verdünnung auftragen, anschließend eine Schicht mit 5-10% Verdünnung, gefolgt von 1-2 Schichten unverdünntem Brilliant Gloss.

Höhere Temperaturen speziell im Innenbereich steigern die Vergilbung und Alterung des Lackes. Das Produkt kann entsprechend dem Verwendungszweck auch in anderen Schichtdicken spezifiziert werden. Dadurch werden die Ergiebigkeit, der Verdünnungsanteil, die Trockenzeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflusst. Die normale Trockenschichtdicke beträgt 40-50 µm pro Schicht. Das maximale Überstreichbarkeitsintervall bezieht sich auf Flächen, die Kondensation oder periodischer Wasserbelastung ausgesetzt sind. Sollte das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten sein, muss der Untergrund wieder angeschliffen und mit Frischwasser abgewaschen werden.

Bei der Spritzapplikation muss die zweite Schicht nass in nass oder frühestens nach 3 Tagen (bei 20°C) aufgetragen werden, um eine korrekte Filmbildung zu gewährleisten. Die Zugabe von Verdünnung kann die Applikationseigenschaften verbessern. Es wird empfohlen, die max. Zugabemenge nicht zu überschreiten, damit eine ausreichende Trockenschichtstärke erreicht wird. Es ist sehr wichtig, dass der Untergrund vor der Applikation absolut sauber ist. Im Zweifel und/oder auch bei sehr langen Intervallen und daraus resultierenden Verschmutzungen sollte die Fläche gereinigt und angeschliffen werden.

### ENTSORGUNG:

Das Waschwasser bei Reinigung des Anstriches darf nicht in die Kanalisation gelangen. Nur leere Behälter, unter Beachtung der örtlichen, gesetzlichen Vorschriften, einer zugelassenen Anlage oder Deponie zuführen. Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

### ANMERKUNG:

Die Ausführungen in unseren Informationen dienen der anwendungstechnischen Unterweisung und sind nach bestem Wissen zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht hergeleitet werden.

Copyright VOSSCHEMIE

[www.yachtcare.de](http://www.yachtcare.de)

Ausgabe: Oktober 2015