



:: HEMPEL MULTI COAT

CHARAKTERISTIK

HEMPEL MULTI COAT ist ein 1-komponentiger, alkydbasierter Anstrich mit einer guten Beständigkeit gegen Wasser und Öl. Der Lack zeichnet sich durch seine Langlebigkeit, UV-Beständigkeit guten Applikationseigenschaften aus.

EINSATZGEBIET

Geeignet für alle Bootsbauuntergründe innen und außen oberhalb der Wasserlinie, wo ein halbgläzendes Finish gewünscht wird. Gängigste Einsatzgebiete: Bilge, Stauräume oder Decksflächen.

PRODUKTANGABEN

Farbton: lt. Farbtonkarte

Finish: halbgläzend

Volumenfestkörper: 50 %

Theor. Ergiebigkeit: ca. 12,5 m² / L (40µm)

Flammpunkt: 38°C

Spez. Gewicht: 1,2 g/ml

APPLIKATIONS DATEN:(siehe Anmerkungen !)

Applikationsmethode:



Product Data

Airless, Thinner 823 (5%)
Druckluft, Thinner 823 (15%)
Rolle/Pinsel, Thinner 823 (5%)
Düse: .018"-.021"

Druck: 150 bar (Airlessdaten unterliegen evtl. Änderungen)

Reinigung d. Werkzeuge: HEMPEL'S THINNER 823

Empfohlene Schichtdicke: 100 µm (nass) – 40 µm (trocken) / pro Schicht
Überstreichintervall: min. 8 Std. / max. 5 Tage (20°C)
Handtrocken: 4-5 Std. (20°C)

VERARBEITUNG

Der Untergrund muss gründlich sauber, trocken und fettfrei sein. Die Oberfläche mit PRE CLEAN reinigen mit Frischwasser abspülen und trocknen lassen.

Unbehandelte Untergründe:

Untergrund anschleifen und den Schleifstaub gründlich entfernen. Als Grundierung PRIMER UNDERCOAT oder Primer gemäß Spezifikation verwenden. Den ersten Anstrich MULTICOAT mit 20% Thinner 823 aufbringen. Den zweiten Anstrich mit 5 – 10% Thinner 823 aufbringen. Abschließend 2-3 Anstriche MULTICOAT unverdünnt aufgetragen.

Bereits behandelte Untergründe:

Den Untergrund mit PRE CLEAN reinigen, matt schleifen und lose Bestandteile



Product Data

entfernen. Mit Frischwasser abspülen und trocknen lassen. Anschließend 2 Anstriche MULTICOAT aufbringen.

Die Verarbeitungstemperatur sollte mindestens +5°C betragen. Beste Ergebnisse werden bei Temperaturen zwischen +10-15 °C erreicht. Keine Verarbeitung bei direkter Sonneneinstrahlung oder auf sehr warmen Untergründen. Die Temperatur des Untergrundes muss über dem Taupunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Ablüftung sorgen. Wenn das max. Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, muss die Oberfläche angeschliffen und mit Frischwasser gereinigt werden.

ENTSORGUNG

Farbrückstände des Anstriches darf nicht in die Kanalisation gelangen. Nur leere Behälter, unter Beachtung der örtlichen, gesetzlichen Vorschriften, einer zugelassenen Anlage oder Deponie zuführen.

Die Ausführungen in unseren Informationen dienen der anwendungstechnischen Unterweisung und sind nach bestem Wissen zusammengestellt. Eine

Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht hergeleitet werden.

Copyright VOSSCHEMIE

www.yachtcare.de

SICHERHEITSHINWEISE

Hinweise zum Umgang mit den Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen



Product Data

Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.